

# PRECONTRAIN<sup>®</sup> 502

LAIZE : 180 cm

POIDS : 590 g/m<sup>2</sup>

PIÈCES\* : ± 50 ml



AUVENTS



PROTECTION SOLAIRE



VOILES D'OMBRAGES

GARANTIES ET LABELS



## AVANTAGES

- TEXTILE PRÉCONTRAIN<sup>®</sup> FERRARI<sup>®</sup> :
  - STABILITÉ DIMENSIONNELLE EXCEPTIONNELLE
  - LONGÉVITÉ ET RÉSISTANCE SUPÉRIEURES
- HAUTE RÉSISTANCE AUX U.V.
- GAMME DE COLORIS TRÈS LARGE
- NOUVEAUX ASPECTS MÉTALLISÉS UNIQUES

## COLORIS & RÉFÉRENCES (COLORIS INDICATIFS)



Ref. 502-2152

	Ref. 502-1013		Ref. 502-2157
	Ref. 502-1125		Ref. 502-2158
	Ref. 502-1499		Ref. 502-2159
	Ref. 502-2012		Ref. 502-2160
	Ref. 502-2135		Ref. 502-2161
	Ref. 502-2136		Ref. 502-2162
	Ref. 502-2137		Ref. 502-2163
	Ref. 502-2138		Ref. 502-2164
	Ref. 502-2141		Ref. 502-2165
	Ref. 502-2144		Ref. 502-2166
	Ref. 502-2145		Ref. 502-2167
	Ref. 502-2148		Ref. 502-2168
	Ref. 502-2149		Ref. 502-2171
	Ref. 502-2150		Ref. 502-2172
	Ref. 502-2151		Ref. 502-2173
	Ref. 502-2156		Ref. 502-8056
			Ref. 502-8102
			Ref. 502-8204
			Ref. 502-8255
			Ref. 502-8284
			Ref. 502-8341
			Ref. 502-8450
			Ref. 502-8861

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	PRÉCONTRAIN <sup>®</sup> 502	NORMES
FIL	1100 dtex PES HT	TERSUISSE
POIDS	590 g/m <sup>2</sup>	EN ISO 2286-2
LARGEUR	180 cm	
RÉSISTANCE RUPTURE (CHAÎNE/TRAME)	250/250 daN/5 cm	EN ISO 1421
RÉSISTANCE DÉCHIRURE (CHAÎNE/TRAME)	25/20 daN	DIN 53.363
ADHÉRENCE	9/9 daN/5 cm	EN ISO 2411
FINITION	VERNIS BIFACE	
RÉACTION AU FEU	<b>M2/NFP 92-507 • B1/DIN 4102-1 • M2/UNE 23.727 • B1/ONORM B 3800-1 • BS 7837 • CLASSE 1/UNI 9177 • LP7 • VKF 5.3/SN 198898 • G1/GOST 30244-94 • TEST 1/NFPA 701 • CSFM T19 • UBC 31-1 • CLASS A/ASTM E84 • TEST 2/CAN ULCS 109 • GROUP 1/AS/NZS 3837 • 1530.3/AS/NZS • SP METHOD 2205</b>	
TEMPÉRATURES EXTRÊMES D'UTILISATION	-30°C/+70°C	
SYSTÈME DE MANAGEMENT DE LA QUALITÉ	ISO 9001	

Les caractéristiques techniques mentionnées sont des valeurs moyennes données à titre indicatif et susceptibles de modifications.  
\* Nos conditionnements sont donnés à titre indicatif et sont susceptibles d'évoluer en fonction de nos contraintes de fabrication.